

**WASHING DIE CHASERS  
 FOR LIGHT ALLOY**

*In drawing lines in which aluminium sections are continuously drawn, at the end of production of each series of sections, the die chaser must be changed: usually, during this operation, the internal die remains entirely blocked by the aluminium cut by the feed line. As it cools, the residual aluminium solidifies, even more quickly on the internal walls of the die, filling the entire flow line (shape of the hot drawn piece).*

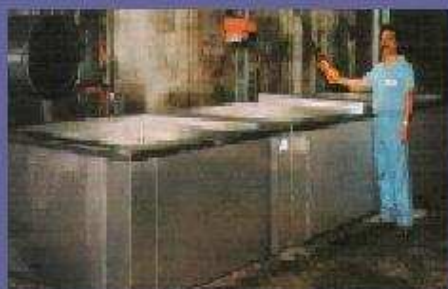
*This is particularly costly for those who, producing various types of aluminium sections every day, have to restore the various die chasers quickly and just as quickly clean the various dies. Whereas with the traditional system the "alloy stopper" that fills and blocks the dies dissolves chemically, in the maintenance system perfected by Ultrasuoni di Milano, the chemical effect is only the completion of the innovative action of the ultrasounds: exerting strong high-frequency molecular action, these ultrasounds disintegrate all aluminium residues more effectively and more rapidly. The die is then cleaned, degreased, pickled, rinsed and protected in significantly reduced times and at lower costs.*

**IL LAVAGGIO DELLE FILIERE  
 PER LEGA LEGGERA**

Nelle linee di trafilatura, ove sono estrusi in continuo i profilati in allumi-

nio, al termine della produzione di ogni serie di profilati bisogna provvedere al cambio della filiera: normalmente, nel corso di questa operazione, la matrice interna rimane completamente occlusa dall'alluminio tagliato dalla linea di alimentazione. Raffreddandosi, l'alluminio residuo si solidifica e si ancora rapidamente alle pareti interne della matrice, riempiendo l'intera linea di passaggio (sagoma del trafilato a caldo). La cosa risulta particolarmente onerosa per chi, producendo giornalmente diverse tipologie di profili in alluminio, deve velocemente ripristinare le diverse filiere e altrettanto velocemente ripulire le diverse matrici. Mentre con il sistema tradizionale si ottiene per effetto chimico lo scioglimento del "tappo di lega" che riempie ed occlude le matrici, nel sistema di manutenzione messo a punto dalla Ultrasuoni, di Milano, l'effetto chimico è soltanto il complemento della innovativa azione degli ultrasuoni: esercitando una forte azione molecolare ad alta frequenza, questi disintegrano in maniera più efficace e più rapida tutti i residui d'alluminio.

La matrice viene quindi pulita, sgrassata, decapata, risciacquata e protetta in tempi e costi orari sensibilmente ridotti.



**AL**  
**company corner**  
**l'angolo delle aziende**